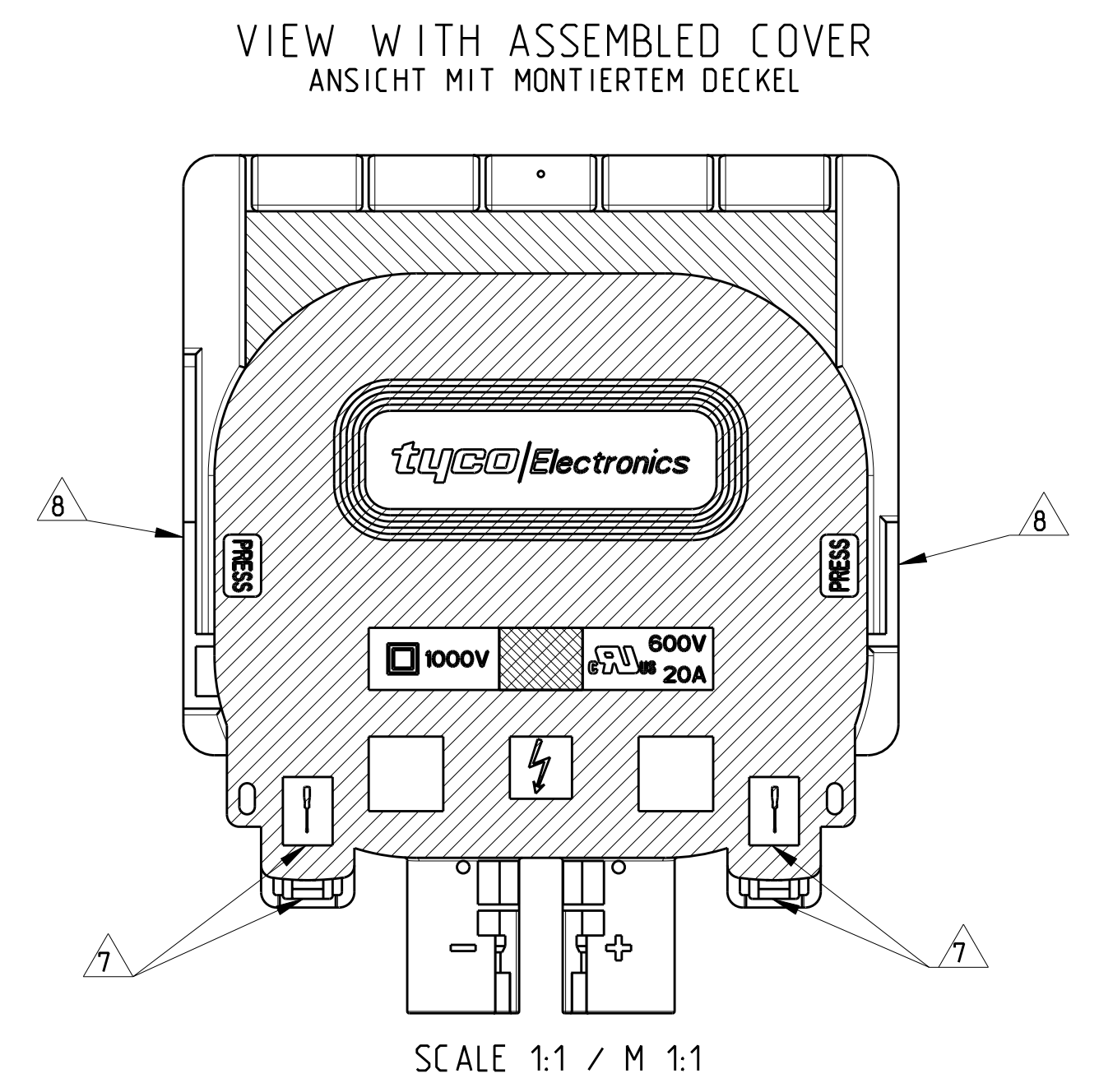
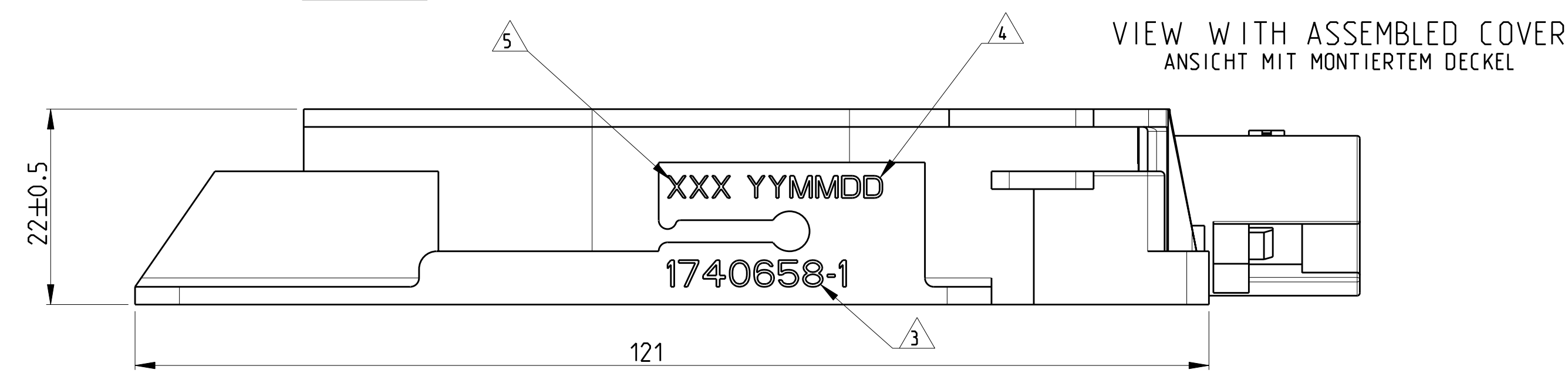
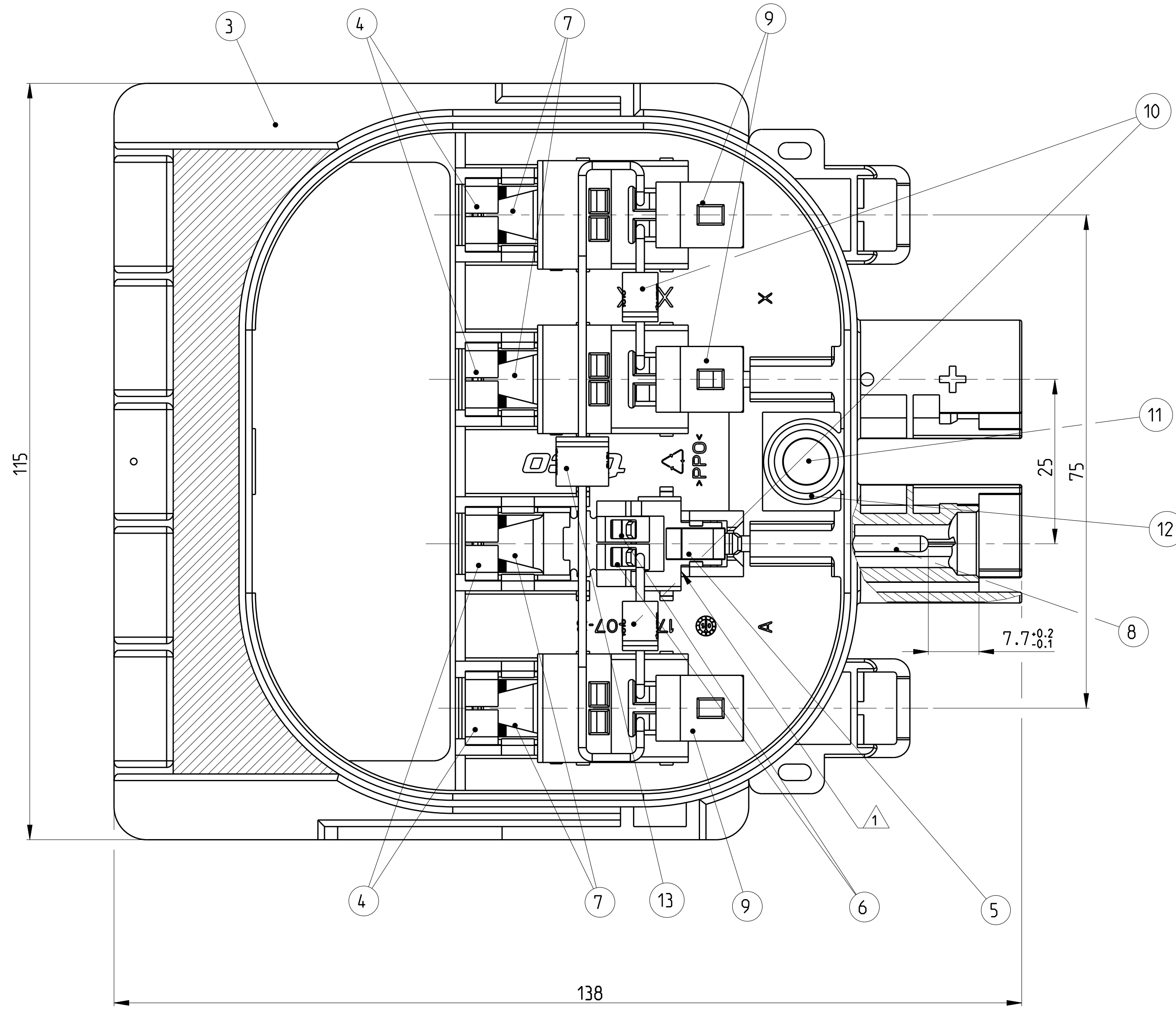
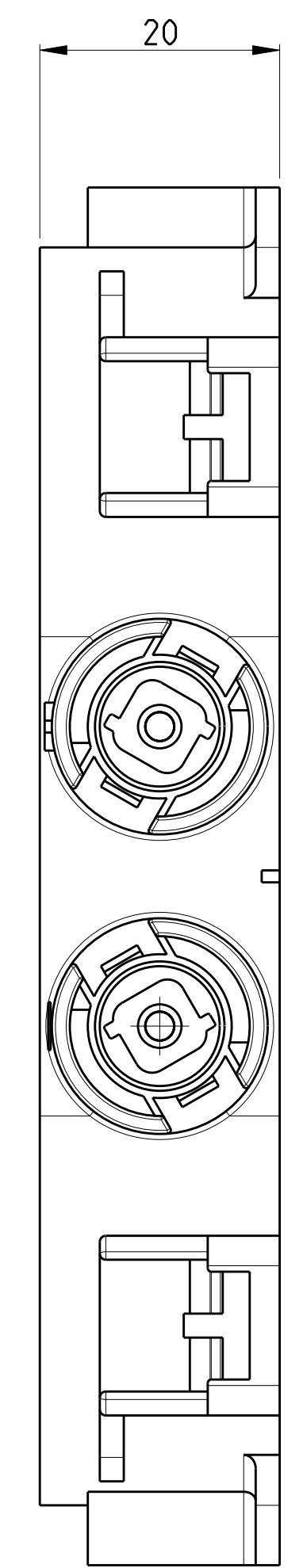


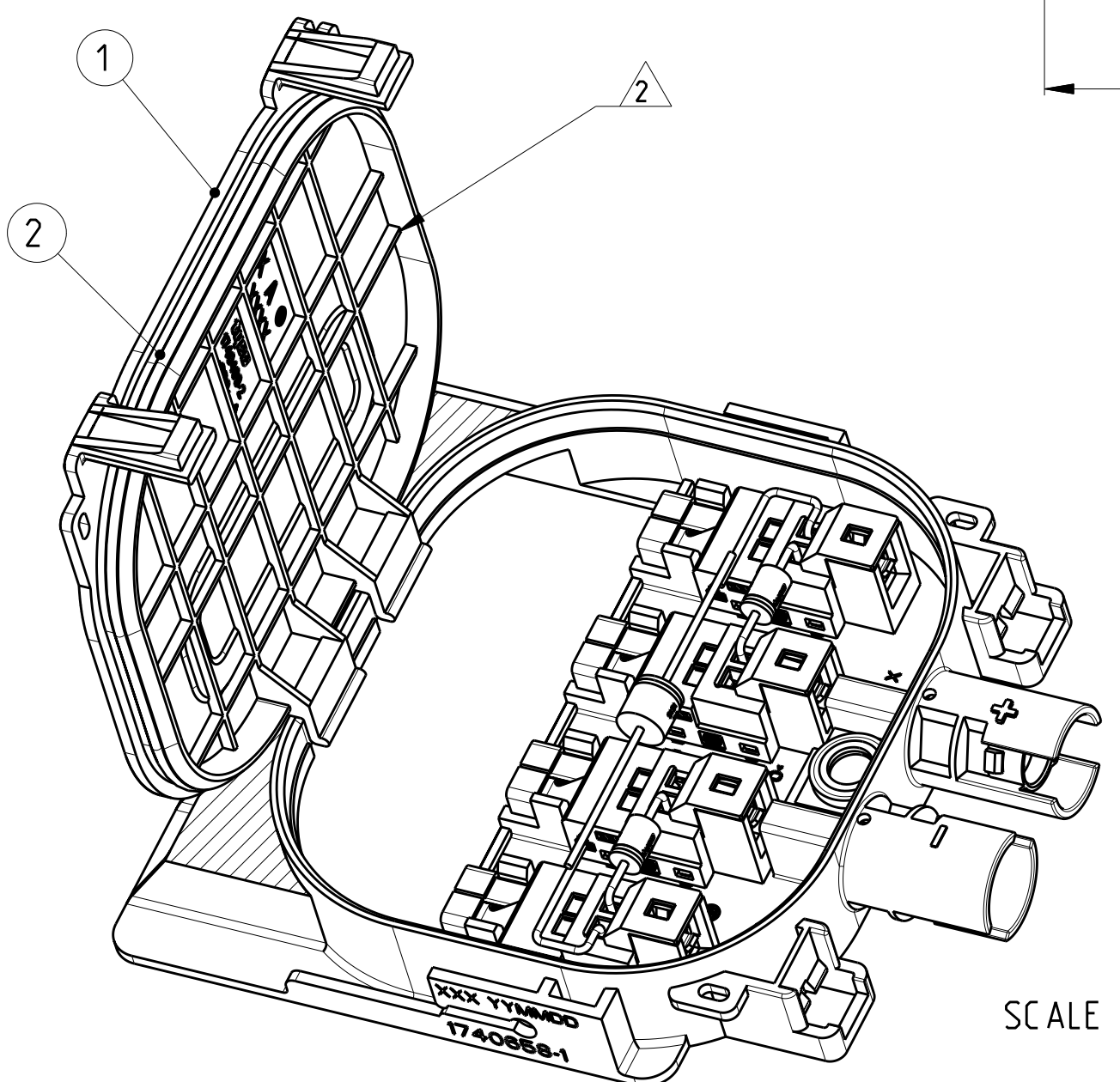
LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
A1	-	1	14MAR2006	J.Z.	H.S.
A2	-	2	28AUG2006	J.Z.	H.S.
B1	-	1	11-JUN-07	EW	MS
C1	-	1	13MAR2008	ACK	H.S.



- 1 SHROUDING COVER ITEM NO. 9 NOT SHOWN
- 2 COVER NOT ASSEMBLED WITH LOWER PART. ENCLOSE LOOSELY
- 3 PART NUMBER WITH PREFIX AND SUFFIX NUMBER.
- 4 PRODUCTION DATE (YYMMDD).
- 5 MANUFACTURING LOCATION CODE AS OPTION.
- 6 PACKAGING UNIT: 60 PIECES  
MINIMUM ORDER QUANTITY: 60 PIECES
- 1 ABDECKHAUBE ITEM NO. 9 NICHT DARGESTELLT
- 2 DECKEL NICHT MIT UNTERTEIL MONTIERT. LOSE BEIGELEGT.
- 3 TEILENUMMER MIT VOR- UND NACHSTRICHZAHL.
- 4 FERTIGUNGSDATUM (YYMMDD).
- 5 FERTIGUNGSSTANDORT-CODE OPTIONAL.
- 6 VERPACKUNGSEINHEIT: 60 STÜCK  
MINDESTBESTELLMENGE: 60 STÜCK



VIEW WITH ASSEMBLED COVER  
ANSICHT MIT MONTIERTEM DECKEL



**MOUNTING INSTRUCTION FOR COVER, ASSY:**

1. MOUNT COVER ITEM NO. 1 AND 2 INTO THE LOWER PART ITEM NO. 3 AND CLOSE IT. ( LATCH SNAP IN ).
2. RE-OPEN: PUT IN MARKED OPENING SCREWDRIVER 3mm AND MOVE LATCH UNTIL LOCKING LATCH FREE THE COVER.  
OPEN COVER ITEM NO. 1 AND 2 AND PUT IN LATERAL RETAINING SLOT

**MONTAGEANWEISUNG FÜR DECKEL, ASSY:**

1. DECKEL ITEM NO. 1 UND 2 IN DAS UNTERTEIL ITEM NO. 3 EINHÄNGEN UND SCHLIESSEN. ( LASCHE RASTET EIN ).
2. ÖFFNEN: SCHRAUBENDREHER 3mm IN MARKIERTE ÖFFNUNG EINSTECKEN UND LASCHE BEWEGEN BIS RASTHAKEN DEN DECKEL FREI GIBT.  
DECKEL ITEM NO. 1 UND 2 ÖFFNEN UND IN SEITLICHEN HALTESCHLITZ EINSETZEN

SCALE 1:1 / M 1:1

ITEM-NO. POS.	ITEM-NO. POS.	DESCRIPTION	SURFACE COLOUR/FARBE	MATERIAL
1740658-2	1740658-1	<b>PART-NO. BESTELL-NR.</b>		
-	1	13 BYPASS DIODE TYPE: SL1515 BYPASS DIODE TYP. SL1515	-	-
1	1	12 RING FOR ULTRASONIC WELDING RING FÜR ULTRASCHALLSCHWEISSEN	BLACK SCHWARZ	PPO
1	1	11 MEMBRANE VENTS	WHITE WEISS	GORE
-	2	10 BYPASS DIODE TYPE: SL1010 BYPASS DIODE TYP. SL1010	-	-
4	4	9 SHROUDING COVER ABDECKHAUBE	BLACK SCHWARZ	PEI
2	2	8 CONTACT PIN KONTAKTSTIFT	Ag	CuZn
4	4	7 FOIL SPRING FOLIEFEDER	PLAIN BLANK	STAINLESS STEEL ROSTFREIER STAHL
8	8	6 AMP SPRING CLAMP WITH ANTI OVERSTRESS AMP-K.AFGEZUGFEDER MIT ÜBERDEHNWEDER	PLAIN BLANK	STAINLESS STEEL ROSTFREIER STAHL
2	2	5 AMP SPRING CLAMP WITH ANTI OVERSTRESS AMP-K.AFGEZUGFEDER MIT ÜBERDEHNSCHUTZ	PLAIN BLANK	STAINLESS STEEL ROSTFREIER STAHL
4	4	4 CONTACT RAIL STROMSCHIENE	TIN HOT DIPPED FEUERVERZINKT	CuSn
1	1	3 SOLAR MODUL BOX LOWER PART SOLAR MODUL BOX UNTERTEIL	BLACK SCHWARZ	PPO
1	1	2 O-RING SEAL O-RING DICHTUNG	RED ROT	SILICONE SILIKON
1	1	1 SOLAR MODUL BOX COVER SOLAR MODUL BOX DECKEL	BLACK SCHWARZ	PPO
PIECES STÜCK	ITEM-NO. POS.	DESCRIPTION	SURFACE COLOUR/FARBE	MATERIAL

DIMENSIONS MASSSTÄBE (mm) 9 PLC ±0.5 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ±0.2 4 PLC ±0.2 MATERIAL: - FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE: -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLE MASSTÄBE UNANGEBEN 9 PLC ±0.5 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ±0.2 4 PLC ±0.2 MATERIAL: - FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE: -	DWN: 14MAR2006 CBY: H.Scherer DATE: 14MAR2006 NAME: G. Feldmeier PRODUCT SPEC: APPLICATION SPEC: VERARBEITUNGSSPEZ. WEIGHT: - BEWICHT: - CUSTOMER DRAWING	Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64225 Bensheim (Germany) SOLAR MODULE BOX ASSY 4 CONTACT RAILS 4 STROMSCHINIEN SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO.: 1740658 SHEET 1 OF 1 REV C1
---	--	--	--